RINCIAN MINGGU EFEKTIF SEMESTER GANJIL
TAHUN PELAJARAN 2026/2027
SMK NEGERI 3 REJANG LEBONG

Mata Pelajaran : **Kompetensi Keahlian Teknik Pengelasan**
Kelas / Semester : **XI / Ganjil**

A Jumlah Minggu

No	Bulan	Minggu
1	Juli	5
2	Agustus	4
3	September	5
4	Oktober	4
5	November	4
6	Desember	5
	Jumlah	27

B Minggu Tidak Efektif

No	Bulan	Minggu
1	Juli	4
2	Agustus	1
3	September	1
4	Oktober	0
5	November	1
6	Desember	5
	Jumlah	12

C Jumlah minggu / jam efektif

Minggu Efektif : **27** Minggu - **12** minggu tidak efektif = **15** Minggu Efektif
Jam Efektif : **15** Minggu x **9** Jam Pelajaran = **135** Jam Efektif

D Distribusi Alokasi Waktu

No		Tujuan Pembelajaran	Jumlah Jam
1	2.1	Mengidentifikasi peralatan, bahan, perlengkapan K3, dan komponen instalasi OAW dengan benar.	4
2	2.2	Menjelaskan fungsi peralatan pada proses OAW dengan baik.	5
3	2.3	Mengidentifikasi jenis nyala api pada las OAW berdasarkan ciri khasnya dengan baik	5
4	2.4	Menjelaskan jenis nyala api pada las OAW dengan benar.	4
5	2.5	Melakukan setting nyala api las OAW dengan teliti.	18
6	2.6	Melakukan pengelasan OAW posisi dibawah tangan dengan benar.	18
7	3.1	Mengidentifikasi peralatan, bahan, elektroda, perlengkapan K3, dan komponen mesin las SMAW dengan baik.	4

8	3.2 Menjelaskan prinsip kerja proses SMAW, fungsi elektroda, jenis sambungan, posisi pengelasan, parameter pengelasan, serta	14
9	3.3 Melakukan pengelasan pelat ke pelat baja karbon posisi di bawah tangan menggunakan proses SMAW sesuai WPS, code standard,	45
10	3.4 Menganalisis hasil pengelasan SMAW dengan mengidentifikasi bentuk manik las, penetrasi, penyatuan, serta jenis dan penyebab	9
11	3.5 Mengevaluasi kualitas sambungan las berdasarkan hasil pemeriksaan visual dan kriteria penerimaan yang ditetapkan dalam	9
	Total Jumlah Jam	135

Rejang Lebong, 13 Juli 2026
Guru Mata Pelajaran,

Nora Elendari,S.Pd,M.Pd
Penata Tk.I /III.d
NIP 19841114 200903 2 007

Menyetujui,
Waka Kurikulum

Nova Susanti,S.Kom,M.T.Pd
Pembina /VI.a
NIP. 19771120 200502 2 002

Mengetahui,
Kepala SMK Negeri 3 Rejang Lebong

Budi Setia Edy,S.Pd
Pembina Tk.I /VI.b
NIP 19670221 200604 1 004

RINCIAN MINGGU EFEKTIF SEMESTER GENAP
TAHUN PELAJARAN 2026/ 2027
SMK NEGERI 3 REJANG LEBONG

Mata Pelajaran : **Kompetensi Keahlian Teknik Pengelasan**
Kelas / Semester : **XI / Genap**

A Jumlah Minggu

No	Bulan	Jml. Minggu
1	Januari	4
2	Februari	4
3	Maret	5
4	April	4
5	Mei	4
6	Juni	5
	Jumlah	26

B Minggu Tidak Efektif

No	Bulan	Minggu
1	Januari	4
2	Februari	4
3	Maret	5
4	April	0
5	Mei	0
6	Juni	5
	Jumlah	18

C Jumlah minggu / jam efektif

Minggu Efektif : **26** Minggu -- **18** minggu tidak efektif = **8** Minggu Efektif
Jam Efektif : **8** Minggu x **9** Jam Pelajaran = **72** Jam Efektif

D Distribusi Alokasi Waktu

No		Tujuan Pembelajaran	Jumlah Jam
1	2.7	Mengidentifikasi jenis-jenis cacat pengelasan OAW beserta penyebabnya dengan baik.	9
2	2.8	Melakukan pemeriksaan visual terhadap hasil pengelasan untuk menemukan indikasi cacat.	9
3	2.9	Menganalisis penyebab cacat pengelasan berdasarkan karakteristik cacat dan parameter pengelasan.	9
4	2.10	Mengidentifikasi jenis-jenis cacat pengelasan OAW beserta penyebabnya dengan baik.	9
5	3.6	Melakukan pemeriksaan visual terhadap hasil pengelasan untuk menemukan indikasi cacat dengan cermat.	9
6	3.7	Menganalisis penyebab cacat pengelasan berdasarkan karakteristik cacat dan parameter pengelasan.	9
7	3.8	Menyusun laporan hasil pemeriksaan dan pengujian pengelasan dengan baik dan benar.	18
		Total Jumlah Jam	72

Rejang Lebong, 13 Juli 2026
Guru Mata Pelajaran,

Menyetujui,
Waka Kurikulum

Nova Susanti,S.Kom,M.T.Pd
Pembina/VI.a
NIP. 19771120 200502 2 002

Nora Elendari,S.Pd,M.Pd
Penata Tk.I /III.d
NIP 19841114 200903 2 007

Mengetahui,
Kepala SMK Negeri 3 Rejang Lebong

Budi Setia Edy,S.Pd
Pembina Tk.I /VI.b
NIP 19670221 200604 1 004

PEMERINTAH PROPINSI BENGKULU

KEMENTERIAN PENDIDIKAN DAN KEBUDAYAAN

SEKOLAH MENENGAH KEJURUAN Negeri 3 Rejang Lebong

Jalan.K.H.Agus Salim, Lubuk Ubar, Curup Selatan, Bengkulu

PROGRAM SE

Mata Pelajaran

Kelas / Program

Semester

Tahun Pelajaran

No	Tujuan Pembelajaran	PENYAMPAIAN PROGRA															
		Juli					Agustus			September					Oktober		
		1	2	3	4	5	1	2	3	1	2	3	4	5	1	2	3
1	2.1 Mengidentifikasi peralatan, bahan, perlengkapan K3, dan komponen instalasi OAW dengan benar.	LIBUR KENAIKAN KELAS	LIBUR KENAIKAN KELAS	MPLS/REORIENTASI					HARI KEMERDEKAAN		IHT						
2	2.2 Mengidentifikasi peralatan, bahan, perlengkapan K3, dan komponen instalasi OAW dengan benar.																
3	3.1 Mengidentifikasi peralatan, bahan, elektroda, perlengkapan K3, dan komponen mesin las SMAW dengan baik.																
4	3.2 Menjelaskan prinsip kerja proses SMAW, fungsi elektroda, jenis sambungan, posisi pengelasan, parameter pengelasan, serta prosedur pengelasan sesuai acuan WPS.																
5	2.3. Mengidentifikasi jenis nyala api pada las OAW berdasarkan ciri khasnya dengan baik.																
6	2.4 Menjelaskan jenis nyala api pada las OAW dengan benar.																
7	3.3 Melakukan pengelasan pelat ke pelat baja karbon posisi di bawah tangan menggunakan proses SMAW sesuai WPS, code standard, prosedur kerja, dan K3.																
8	2.5 Melakukan setting nyala api las OAW dengan teliti.																
9	2.6 Melakukan pengelasan OAW posisi dibawah tangan dengan benar.																

10	3.4 Menganalisis hasil pengelasan SMAW dengan mengidentifikasi bentuk manik las, penetrasi, penyatuan, serta jenis dan penyebab cacat las yang terdapat pada sambungan.																						
11	3.5 Mengevaluasi kualitas sambungan las berdasarkan hasil pemeriksaan visual dan kriteria penerimaan yang ditetapkan dalam WPS dan code standard yang diacu.																						
Jumlah Jam Pelajaran Semester 1																							

Menyetujui,
Waka Kurikulum

Nova Susanti,S.Kom,M.T.Pd
Pembina /VI.a
NIP. 19771120 200502 2 002

Rejang Lebong,
Guru Mata P

Nora Elendari,S
Penata TK.I /III.d
NIP. 198411142(

Mengetahui,
Kepala SMK Negeri 3 Rejang Lebong

Budi Setia Edy,S.Pd
Pembina TK.I /VI.b
NIP 19670221 200604 1 004

EMESTER

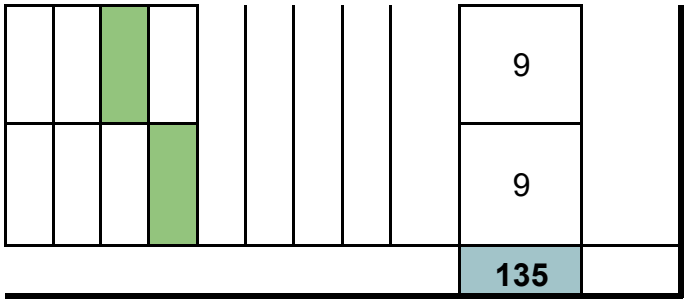
: Komp.Keahlian Teknik Pengelasan

: XI/T.Pengelasan

: Ganjil

: 2026/2027

AM									Jml Jam	Ket
-	Nopember				Desember					
4	*1*	*2*	*3*	*4*	*1*	*2*	*3*	*4*		
				HUT PGRI	ASAS GANJIL	RAPAT DAN CLASMET	BAGI RAPOT	LIBUR SEMESTER GANJIL	4	
									5	
									4	
									14	
									5	
									4	
									45	
									18	
									18	



13 Juli 2026
elajaran,

.Pd,M.Pd
I
009032007

PEMERINTAH PROPINSI BENGKULU

KEMENTERIAN PENDIDIKAN DAN KEBUDAYAAN

SEKOLAH MENENGAH KEJURUAN Negeri 3 Rejang Lebong

Jalan.K.H.Agus Salim, Lubuk Ubar, Curup Selatan, Bengkulu

PROGRAM SEMESTER

Mata Pelajaran : Komp.Keah

Kelas / Program : X/T.Pengela

Semester : Genap

Tahun Pelajaran : 2026/2027

No	TUJUAN PEMBELAJARAN	PENYAMPAIAN PROGRAM																				
		Januari				Februari				Maret					April				Mei				
		1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	5	1	2	3	4	1	2	3	4	1
1	Mengidentifikasi jenis-jenis cacat pengelasan OAW beserta penyebabnya.	**PRAKTIK KERJA LAPANGAN**																				**PAS GENAP**
2	Melakukan pemeriksaan visual terhadap hasil pengelasan untuk menemukan indikasi cacat.																					
3	berdasarkan karakteristik cacat dan parameter																					
4	Mengidentifikasi jenis-jenis cacat pengelasan OAW beserta penyebabnya.																					
5	Melakukan pemeriksaan visual terhadap hasil pengelasan untuk menemukan indikasi cacat.																					
6	berdasarkan karakteristik cacat dan parameter																					
7	Menyusun laporan hasil pemeriksaan dan pengujian pengelasan.																					
Jumlah Jam Pelajaran Smt. 2																						

Rejang Lebong, 13 Ju

Menyetujui,
Waka Kurikulum

Guru Mata Pelajaran,

Nova Susanti,S.Kom,M.T.Pd
Pembina /VI.a
NIP. 19771120 200502 2 002

Nora Elendari,S.Pd,M
Penata Tk.I /III.d
NIP 19841114 200903

Mengetahui,

Kepala SMK Negeri 3 Rejang Lebong

Budi Setia Edy,S.Pd
Pembina Tk.I /VI.b
NIP 19670221 200604 1 004

lian Teknik Pengelasan

ɜsan

Juni			Jml Jam	Ket
2	3	4		
CLASMET SEMESTER GEN	LIBUR SEMESTER GENAP		9	
			9	
			9	
			9	
			9	
			9	
			18	
			72	

ıli 2026

M.Pd

3 2 007

PROGRAM TAHUNAN

SATUAN PENDIDIKAN : SMK NEGERI 3 REJANG LEBONG
MATA PELAJARAN : KOMPETENSI KEAHLIAN
KELAS/PROGRAM : XI / TEKNIK PENGELASAN
TAHUN PELAJARAN : 2026/2027

SMT	TUJUAN PEMBELAJARAN	ALOKASI WAKTU
GANJIL	Mengidentifikasi peralatan, bahan, perlengkapan K3, dan komponen instalasi OAW dengan benar.	4
	Mengidentifikasi peralatan, bahan, perlengkapan K3, dan komponen instalasi OAW dengan benar.	5
	Mengidentifikasi peralatan, bahan, elektroda, perlengkapan K3, dan komponen mesin las SMAW dengan baik.	4
	Menjelaskan prinsip kerja proses SMAW, fungsi elektroda, jenis sambungan, posisi pengelasan, parameter pengelasan, serta prosedur pengelasan sesuai acuan WPS.	14
	Mengidentifikasi jenis nyala api pada las OAW berdasarkan ciri khasnya dengan baik.	4
	Menjelaskan jenis nyala api pada las OAW dengan benar.	5
	Melakukan pengelasan pelat ke pelat baja karbon posisi di bawah tangan menggunakan proses SMAW sesuai WPS, code standard, prosedur kerja, dan K3.	45
	Melakukan setting nyala api las OAW dengan teliti.	18
	Melakukan pengelasan OAW posisi dibawah tangan dengan benar.	18
	Menganalisis hasil pengelasan SMAW dengan mengidentifikasi bentuk manik las, penetrasi, penyatuan, serta jenis dan penyebab cacat las yang terdapat pada sambungan.	9
	Mengevaluasi kualitas sambungan las berdasarkan hasil pemeriksaan visual dan kriteria penerimaan yang ditetapkan dalam WPS dan code standard yang diacu.	9
		135
GEN	Mengidentifikasi jenis-jenis cacat pengelasan OAW beserta penyebabnya.	9
	Melakukan pemeriksaan visual terhadap hasil pengelasan untuk menemukan indikasi cacat.	9
	Menganalisis penyebab cacat pengelasan berdasarkan karakteristik cacat dan parameter	9
	Mengidentifikasi jenis-jenis cacat pengelasan OAW beserta penyebabnya.	9

N A P	Melakukan pemeriksaan visual terhadap hasil pengelasan untuk menemukan indikasi cacat.	9
	Menganalisis penyebab cacat pengelasan berdasarkan karakteristik cacat dan parameter	9
	Menyusun laporan hasil pemeriksaan dan pengujian pengelasan.	18
		72
Total		**207**

Rejang Lebong, 13 Juli 2026

Menyetujui,
Waka Kurikulum

Guru Mata Pelajaran,

Nova Susanti,S.Kom,M.T.Pd
Pembina /VI.a
NIP. 19771120 200502 2 002

Nora Elendari,S.Pd,M.Pd
Penata Tk.I /III.d
NIP 19841114 200903 2 007

Mengetahui,
Kepala SMK Negeri 3 Rejang Lebong

Budi Setia Edy,S.Pd
Pembina Tk.I /VI.b
NIP 19670221 200604 1 004

1.1 Mampu mengidentifikasi peralatan, bahan, perlengkapan K3, dan komponen instalasi OAW yang digunakan untuk pengelasan pelat

1.2 menjelaskan prinsip kerja proses OAW, fungsi gas oksigen dan asetilena, jenis nyala api, serta teknik pengelasan pelat ke pelat baja

2.1 mengidentifikasi peralatan, bahan, elektroda, perlengkapan K3, dan komponen mesin las SMAW yang digunakan dalam pengelasar

2.2 menjelaskan prinsip kerja proses SMAW, fungsi elektroda, jenis sambungan, posisi pengelasan, parameter pengelasan, serta prose

1.3. menerapkan prosedur pemeriksaan dan persiapan peralatan, material, serta perlengkapan K3 sebelum melakukan pengelasan OA

1.4 mengatur tekanan gas, memilih jenis nyala api, menentukan bahan tambah, dan menerapkan parameter pengelasan OAW sesuai k

1.5 melakukan pengelasan pelat ke pelat baja karbon posisi di bawah tangan menggunakan proses OAW sesuai urutan kerja, teknik pe

1.6 menganalisis hasil pengelasan OAW dengan mengidentifikasi bentuk sambungan, penetrasi, bentuk manik las, serta jenis dan peny

2.3 menerapkan prosedur pemeriksaan dan persiapan mesin las, elektroda, material, alat bantu, dan perlengkapan K3 sebelum melaku

2.4 melakukan pengelasan pelat ke pelat baja karbon posisi di bawah tangan menggunakan proses SMAW sesuai WPS, code standard

2.5 menganalisis hasil pengelasan SMAW dengan mengidentifikasi bentuk manik las, penetrasi, penyatuan, serta jenis dan penyebab c

: baja karbon dengan benar.

a karbon posisi di bawah tangan sesuai WPS.

ı pelat baja karbon.

dur pengelasan pelat ke pelat baja karbon berdasarkan WPS.

W sesuai prosedur kerja.

etentuan WPS.

ngelasan, WPS, dan prosedur K3.

ebab cacat las yang terjadi.

kan pengelasan SMAW.

, prosedur kerja, dan K3.

acat las yang terdapat pada sambungan.